

『バレル研磨のコストダウンを実現します』



当社では50年以上にわたり鋼球の製造を行っております。

鋼球の製造において、熱処理後の研磨は品質を左右する特に大切な工程です。

当社はこの研磨工程のうち特にバレル研磨の設備を多く保有し、高い品質を実現しています。

今回、このバレル研磨工程を研磨でお困りの皆様へご提供します。

自動車のスライドシートに用いる加工品質で金属製品のバリ取りを承ります。ぜひともご相談ください。

(当社の鋼球製品の製造工程)

(ヘッダー プレス)



(研削)



(熱処理)



(砥石研磨)



(バレル研磨)



ここを活用！

製造のコストダウンに当社の工程上の空き時間・空き設備をご利用ください。
専業の加工業者様よりリーズナブルな価格での加工サービスに挑戦します。

株式会社谷口製作所

〒578-0096 大阪府東大阪市三島3丁目12-17

TEL:06-6745-2315 FAX:06-6745-2382 <http://taniguchi-pball.co.jp/>

代表取締役:谷口 真司 設立:昭和20年 事業内容:鋼球製造・販売 (スチール球、ベアリング球)

取引先:株式会社大東鋼業様 他

取引銀行:三菱 UFJ 銀行 京都銀行